



SL650 Solyplast

VENTANAS Y JUNTAS

Versión 07/2011

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Silicona neutra oxímica

DESCRIPCIÓN

Sellador de silicona neutra de un solo componente, que polimeriza en contacto con la humedad ambiental, transformándose en un caucho de silicona con máximas propiedades mecánicas y duraderas a través del tiempo.

Especialmente formulado para la aplicación en el sellado de juntas de dilatación y conexión en Construcción, Industria y todo tipo de Carpinterías.

La reticulación se produce rápidamente a temperatura ambiente y en presencia de humedad, formando una junta flexible y duradera.

Adhiere sin necesidad de imprimación sobre la mayoría de los soportes utilizados en construcción.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Máxima Elasticidad y Adhesión
- Multimateriales
- Máxima Resistencia a los UV
- Silicona neutra. No daña los soportes.
- Gran adhesión sin imprimación en numerosos soportes como: hormigón, cemento, granito, piedra y soportes porosos en general, vidrio, vidrio laminar, vitrificados, aluminio anodizado o lacado, hierro, acero, acero inoxidable, PVC rígido, policarbonato, metacrilato, etc.
- Aplicación en exteriores. Resistencia duradera a la exposición al sol y los agentes atmosféricos. Excelente resistencia de envejecimiento.
- Gran elasticidad. Se adapta perfectamente a los movimientos de la junta.
- Ensayo ISO11600 F&G 25LM.
- Certificación SNJF (Clase 25E).

CAMPOS DE APLICACIÓN

Está recomendado para la realización de todo tipo de sellados en el campo de la construcción y del acristalamiento, como por ejemplo:

- Sellados de vidrio y vidrio laminar.
- Juntas entre prefabricados y modulares.
- Juntas de dilatación y conexión.

- Juntas entre tabiques.
- Sellados perimetrales para carpintería de aluminio, madera o PVC.
- Sellados de conducciones y tuberías

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

Los soportes deben estar limpios y secos, libres de polvo y de cualquier resto de contaminantes que puedan afectar la adhesión.

Las superficies se pueden limpiar con un paño humedecido en un disolvente adecuado al soporte (generalmente alcohol o acetona), y secadas inmediatamente con un paño limpio. El polvo se puede eliminar con aire comprimido, pincel o paño limpio.

No se requiere de imprimación en los soportes más comunes, excepto si las juntas van a estar sumergidas en agua. Consúltenos para mayor información.

Dimensiones de la junta

Para dimensionar correctamente se debe tener en cuenta el posible movimiento de la junta.

Mínima sección de sellador: 5 x 5 mm. Para sellados mas anchos de 12 mm., la profundidad será generalmente la mitad del ancho. Delimitar con la ayuda del fondo de junta.

Aplicación del sellador

Si es necesario, colocar el fondo de junta para delimitar las dimensiones adecuadas.

Cortar la boquilla a la medida del grosor del cordón que se quiera conseguir.

Aplicar procurando rellenar la junta por completo. Retirar el exceso con la ayuda de una espátula y alisar con agua jabonosa siempre antes de la formación de piel.

Limpiar los útiles con disolvente antes de polimerizar.

Zonas manchadas con sellador sin curar se deberán limpiar rápidamente con un paño seco o mojado en disolvente (compatible con el soporte).

Una vez curado, sólo se podrá eliminar con la ayuda de una cuchilla de afeitar o "cutter", o utilizando algún producto especial para eliminar silicona.

Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto.

Rendimiento por cartucho de 300ml

Dependiendo de las dimensiones de la junta, los metros lineales aproximados que se pueden sellar con un cartucho de 300 ml se expresan en la siguiente tabla:

Ancho junta:	5 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm
Fondo junta:						
5 mm	12	7,5	6	5	4	3
8 mm	7,5	4,5	3,5	3	2,5	1,8
10 mm	6	3,5	3	2,5	2	1,5
12 mm	5	3	2,5	2	1,5	1,2
15 mm	4	2,5	2	1,5	1,3	1
20 mm	3	1,5	1,5	1	1	0,7

Las zonas sombreadas son las relaciones ancho-fondo recomendadas

DATOS TÉCNICOS

Características del producto sin polimerizar:

Base	Caucho de Silicona
Reticulación	Neutra oxímica
Consistencia	Pasta tixotrópica
Deslizamiento	Aprox. 0mm (ISO 7390)
Densidad	Aprox. 1,0 g/cm ³ ó 1,4 g/cm ³ según color (ISO 2811-1)
Formación de piel	Aprox. 10 - 15 minutos (23°C, 50% H.R.)
Vel. Polimerización	2-3 mm/24 h (23°C, 50% H.R)
Temp. aplicación	Entre 5°C y 40 °C

Características del producto polimerizado

Olor	sin olor
Dureza Shore A	Aprox. 23 (DIN 53505)
Resistencia térmica	de -50°C hasta 150°C
Módulo al 100%	Aprox. 0,3 N/mm ² (ISO 8339-A)
Elongación a ruptura	Aprox. ≤ 300% (ISO 8339-A)
Recuperación elástica	Aprox. 90% (ISO 7389, 100%)
Capacidad movimiento	± 25 %

Resistencias a:

Agua / agua jabonosa	Excelente
Intemperie (ozono)	Excelente
Intemperie (agua)	Excelente
Intemperie (oxígeno)	Excelente
Gasolinas / petróleo / aceites	Muy buena
Ácido sulfúrico (10%)	Muy buena
Amoníaco (50%)	Buena
Sosa cáustica (20%)	Regular

ENSAYOS / CERTIFICACIONES

Ensayo ISO11600 F&G 25LM

Ensayo ISO846B de Resistencia al moho (en los colores Blanco Ral 9016 Fung. y Translúcido Fung.).

Ensayo DIN18545-2 Grupo E.

Certificación SNJF (Clase 25E).

PRECAUCIONES

El producto PATTEX SL650 Solylplast no puede ser utilizado en aplicaciones en contacto con alimentos, bebidas o piensos.

No puede ser pintado (presenta una mala cobertura y adhesión de las pinturas en su superficie)

Puede manchar los soportes muy porosos, sobre todo cuando se utiliza en grandes cantidades.

No utilizar en contacto con materiales que puedan dar lugar a migración de plastificantes con el tiempo (por ejemplo: gomas o cauchos).

En algunas situaciones de poca irradiación de luz solar, existe el riesgo de ligero amarillamiento en superficie.

Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Servicio de Asistencia Técnica. Telf. gratuito 900 180 406

PRESENTACIÓN

Cartucho de 300 ml

ALMACENAMIENTO

18 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre 5°C y 25°C

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Ver la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad del producto.

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. En caso de duda, deberá consultar con nuestro Servicio de Asistencia Técnica. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.