



CRC ALU ZINC
Galvanizado alto brillo
Ref.: 10074

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revestimiento protector de zinc-aluminio. Es un revestimiento de un solo componente, base zinc-aluminio, que combina las propiedades protectoras contra la corrosión con el acabado brillante del aluminio. CRC Alu Zinc es una combinación de polvos de zinc y aluminio, resinas y aditivos, formulado para formar una película protectora flexible, con un acabado brillante.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelente para retoques de superficies galvanizadas.
- Proporciona una excelente resistencia a los metales ferrosos, contra la corrosión y el óxido.
- Las propiedades galvánicas aseguran una protección catódica (el revestimiento se transforma en ánodo).
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Resistente a la oxidación, descamación y pérdida de color.
- Buena adherencia a las superficies metálicas.
- Combina el acabado galvánico con la comodidad de una aplicación en aerosol.
- No contiene disolventes clorados y bajo contenido en aromáticos.
- No contiene plomo ni cromados.
- La fórmula en aerosol contiene propelente-DME para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

3. APLICACIONES

- | | |
|--|-------------------------------------|
| • Vallas y portalones | • Guardaraíles |
| • Equipos de casa y jardín y maquinaria agrícola | • Juntas de soldadura |
| • Equipos de construcción. | • Tuberías y fijaciones |
| • Acero estructurado | • Instalaciones costeras y náuticas |
| | • Reparación de depósitos de LPG |

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior. Mezclar o agitar el producto en granel hasta obtener una dispersión homogénea. Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Para unos resultados óptimos, aplicar sobre una superficie limpia, seca y sin grasa. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico. Aplicar en capas finas y uniformes; Se obtienen mejores resultados con 2 capas finas en lugar de una capa gruesa. Capas adicionales pueden aplicarse después de 15 - 20 minutos.
- Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote hasta que solo salga gas. En caso de obturación, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.
- No aplicar sobre equipos conectados a la red. Usar en zonas bien ventiladas.





FICHA DE DATOS TÉCNICOS 2/2

CRC ALU ZINC Galvanizado alto brillo

Ref.: 10074

- Una Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas está disponible para todos los productos CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	acabado brillante - aluminio
Tipo de resina	:	alquídica modificada
Tipo de pigmento	:	zinc (98% puro) y aluminio que forma escamas
Peso específico (@ 20°C)	:	1,06
Punto de inflamación (disolventes)	:	-4°C
Cubrición (30 µm, seca)	:	aprox. 1,6 m ² / bote (500ml)
Tiempos de secado:		
al tacto	:	10-15 min
manipulación	:	1 h.
completamente curado	:	24 h
Espesor de película recomendado	:	30-40 micras
Diluyente/limpiador	:	white spirit
Propiedades de la película seca (35 µm metal desengrasado)		
Niebla salina (ASTM B 117)	:	100 h. (*)35 µm espesor de película
Adhesión sobre acero (NFT 30038)	:	0
Flexibilidad (6mm mandrel, visual)	:	aceptable
Resistencia térmica (4 h a 200°C)	:	ligero amarilleo
Dureza Persoz (después de 72 h.)	:	80 s.
Resistencia a los disolventes	:	TBD

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 500 ml

(*) Los resultados típicos de protección contra la corrosión dependerán especialmente de las condiciones de la superficie y del medio ambiente. Puede ser de varios meses y hasta 1 año en exteriores y hasta 2 años en interiores. Por éste motivo debe comprobarse periódicamente la primera aplicación por si aparecen manchas de oxidación. Una vez determinado el período de protección en unas condiciones específicas, puede volver a aplicarse CRC Alu Zinc en esos intervalos para mantener la protección.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10074 06 0800 04
Fecha : 18 noviembre 2004



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com

