



Pattex Nural 20

Hoja de Datos Técnicos

Versión: 05/2020

Pegamento Universal Extra Fuerte: Tiempo extra de trabajo

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Nural 20 es un adhesivo reparador, de gran resistencia y de uso universal, que permite un tiempo extra de trabajo.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Pattex Nural 20 pega, repara y rellena de forma permanente.
- Adhiere sobre cristal, vidrio, fibra de vidrio, madera, aglomerados, porcelana, cerámica, mármol, piedra, metales, corcho, cartón, tejidos, fieltro y plásticos (PVC, metacrilato, baquelita, policarbonato, poliamida, fórmica, poliuretano y poliestireno expandido).
- Adecuado para aplicaciones en grandes superficies o aplicaciones que requieran un tiempo extra de trabajo.
- No apto para polietileno, polipropileno ni teflón®.

3. PROPIEDADES

- **Color:** Translúcido.
- **Peso específico:** Componente A: 1,20 g/mL.
Componente B: 1,15 g/mL.
- **Resistencia térmica:** de -30°C a +150°C. En uniones sometidas a grandes esfuerzos se recomienda no sobrepasar los 70°C.
- **Resistencia a tracción por cizalla (EN 1465):** 180 Kg/cm² (24 horas, 23°C, Acero).
- **Coefficiente de dilatación (UNE 53126):** 6,81x10⁻⁵ °C.
- Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado, mecanizado y pintado.

- No contiene disolventes. No altera su volumen al endurecer.
- Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales.
- Resiste los ácidos y álcalis diluidos.

4. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Se recomienda lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Sacar del tubo partes iguales (en volumen) del Componente A y del Componente B.
4. Mezclar los dos componentes con la espátula.
5. Aplicar la mezcla sobre las partes a unir.
6. Unir las piezas.
7. Cerrar bien los envases después de usarlos y guardar en lugar fresco y seco.

5. TIEMPOS

- **Tiempo de mezcla:** Se dispone de 30 minutos para mezclar y aplicar el producto.
- **Tiempo de manipulación:** El tiempo de manipulación es de aproximadamente 3.5 horas. No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo.
- **Tiempo de endurecimiento:** Al cabo de aproximadamente 4.5 horas resiste 100Kg/cm². Esta resistencia permite lijar, mecanizar o taladrar el producto. El tiempo de endurecimiento total es de 24 horas.

Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25°C. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos 70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de 15°C.

6. PRESENTACIÓN

Tubo de 11mL (Parte A) y Tubo de 11mL (Parte B).



7. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 30°C, es de 3 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

8. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

