

LOCTITE[®] SF 7505[™]Conocido como 7505 and/or Loctite X-80
Julio 2017**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**LOCTITE[®] SF 7505[™] presenta las siguientes características:

Tecnología	Base Acuosa
Tipo de química	Resina de Látex Sintético
Aspecto	Blanquecino
Olor	Suave
Curado	Seco
Aplicación	Revestimiento
Ventajas específicas	<ul style="list-style-type: none"> • De fácil aplicación mediante brocha, rodillo o esponja • Convierte y frena el óxido

LOCTITE[®] SF 7505[™] es un recubrimiento de látex de secado rápido que detiene la formación de óxido en los metales, protege la superficie y actúa como imprimación para el revestimiento de acabado. Entre sus aplicaciones habituales se incluyen: tuberías y válvulas, accesorios en refinerías, buques cisterna, plantas generadoras de energía, instalaciones de calefacción/aire acondicionado doméstico y comercial. También se utiliza en la industria de automoción para camiones y remolques, equipos agrícolas, y en cualquier equipo que necesite protección frente al óxido. Este producto resiste una temperatura de envejecimiento continua hasta 90 °C, y hasta 120 °C en exposiciones cortas.

PROPIEDADES TÍPICAS

Peso específico a 25 °C 1,2

Punto de inflamabilidad - Consultar la FDS

RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL**Resistencia a la humedad, productos químicos y disolventes**

En muchas aplicaciones hay que recubrir el producto LOCTITE[®] SF 7505[™]. El producto LOCTITE[®] SF 7505[™] no debe emplearse en aplicaciones que incluyan la inmersión continuada en agua o líquidos. LOCTITE[®] SF 7505[™] debe recubrirse con productos que resistan al medio esperado.

La selección de la capa final dependerá del entorno al cual vaya estar sometida dicha capa. Se pueden utilizar las siguientes directrices. Las capas finales se enumeran por orden relativo de comportamiento:

- Humedad/niebla salina: epoxis viscosos, uretanos catalizados, epoxi/alquitrán, vinilos, caucho clorado.
- Resistencia a disolventes: uretanos catalizados, epoxis/alquitrán, epoxis viscosos, vinilos.

- Resistencia a ácidos: uretanos catalizados, epoxis/alquitrán, epoxis viscosos.
- Resistencia a alkalis: uretanos catalizados, epoxis/alquitrán, epoxis viscosos, caucho clorado.
- Resistencia a agentes oxidantes: vinilos, uretanos catalizados.
- Abrasiones: epoxis, uretanos, resinas alquídicas.

Donde sean evidentes la craterización, picaduras o para superficies considerables, se deben aplicar capas de LOCTITE[®] SF 7505[™] y a continuación una capa final de imprimador muy viscoso, de suficiente espesor, como para evitar cualquier corrosión minúscula. Al igual que con todos los sistemas de pintura, se recomienda realizar una prueba sobre un pequeño tramo.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Preparación SuperficialAceros Viejos:

Eliminar el óxido desprendido o en virutas. Únicamente la conversión del óxido firmemente adherido, dará como resultado una protección duradera. Se deben eliminar el aceite, grasa, pintura desgastada, descascarillados, aceite de encofrado y superficies solubles al agua y cloruros para permitir que el producto LOCTITE[®] SF 7505[™] reaccione con la superficie.

El óxido desprendido, los descascarillados y el aceite de encofrado, deben eliminarse preferentemente con un cepillo de alambre eléctrico, (evitar pulir en exceso), después aclarar con agua para eliminar el polvo y los solubles. También se puede cepillar, picar, y raspar manualmente, recomendándose particularmente el granallado con rotor. El aceite, la grasa y el aceite de encofrado deben eliminarse antes de desprender el óxido.



Tiempo para Convertir el Óxido y Aspecto:

Se recomiendan dos capas de LOCTITE® SF 7505™. En acero ligeramente oxidado (al que se le haya pasado un cepillo metálico) la primera capa comenzará a ponerse de color negro en el transcurso de unos minutos. La segunda capa secará y tomará un color negro brillante, con variaciones de liso a satinado. La segunda capa debe aplicarse en el transcurso de 60 minutos después de la primera capa.

Condiciones de la Aplicación

LOCTITE® SF 7505™ puede aplicarse cuando la temperatura de la superficie y el aire estén entre 10 °C (mínimo) y 30 °C (máximo). La reacción es más lenta a temperaturas inferiores. Si la temperatura es muy alta, la película podría salir a la superficie y formar burbujas. Una alta humedad resulta beneficiosa; retarda el secado pero ayuda a convertir el óxido. LOCTITE® SF 7505™ no debe aplicarse en condiciones de humedad condensada (ej. niebla, rocío), con hielo, lluvia o en ambientes marinos (sal). Las superficies de acero pueden estar húmedas pero no mojadas (ej. una película visible y continua de agua). No aplicar LOCTITE® SF 7505™ sobre la superficie expuesta con la luz solar directa.

Modo de empleo

1. Agitar bien el producto antes de usar.
2. Asegurarse de que todas las superficies estén libres de cualquier tipo de suciedad, aceite, agentes desmoldeantes u otros contaminantes.
3. No es necesario limpiar con chorro de arena.
4. Para una fácil aplicación, verter en un recipiente limpio, aplicándolo con una brocha o directamente a la superficie, y extender.
5. Si se granalla, aplicar suficiente producto para cubrir la superficie de forma eficaz.
6. Aplicar generosamente mediante brocha, rodillo o esponja. Se puede utilizar también un pulverizador.
7. Se recomienda el uso de guantes.
8. En grandes superficies se recomienda la aplicación mediante pulverización.
9. Un equipo sin aire es más rápido y proporciona una conversión más eficaz, mejorando la penetración superficial.
10. Se puede utilizar un equipo de spray por aire, aunque podría ser necesario diluir el producto LOCTITE® SF 7505™ con un 10% de agua, para poder pulverizarlo adecuadamente. Al producto LOCTITE® SF 7505™ no se le debe añadir nunca disolvente.
11. Para una mayor duración, se recomienda aplicar 2 capas de producto.
12. Un color desigual indica la necesidad de capas adicionales para obtener la máxima protección. El tiempo que debe transcurrir antes de reaplicar es de 60-120 minutos. Antes de pintar, dejar transcurrir un mínimo de 24 horas para que seque el producto.
13. Las brochas, rodillos y otros utensilios se deben limpiar inmediatamente con detergente y agua. Limpiar el equipo pulverizador inmediatamente después de su uso con detergente y agua. LOCTITE® SF 7505™ se elimina con dificultad una vez seco.
14. Una vez seco, sería necesario utilizar disolventes fuertes,

tales como un quitapinturas, para eliminar el producto LOCTITE® SF 7505™ de los equipos y ropa. Podría ser necesaria también la abrasión mecánica.

No utilizar como especificaciones del producto

Los datos técnicos que aquí se mencionan se deben utilizar únicamente como referencia. Contactar con el departamento técnico para asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones de este producto.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{pulgadas}$
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}^{\prime\prime}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{pies}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{"}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Exoneración de responsabilidad**Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta



HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.0

