

# SILKRON HT NEUTRO



## SELLANTE DE SILICONA NEUTRA ALTAS TEMPERATURAS

### DEFINICION

Sellante de silicona neutra monocomponente de alto Módulo, de base oxima, resistente a temperaturas extremas, para aplicación profesional en usos industriales, que vulcaniza al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente.

### APLICACIONES

SILKRON HT NEUTRO es un sellante-adhesivo para la formación de juntas in situ donde se deban resistir temperaturas extremas:

En continuo de -60°C a +310°C

En punta de -70°C a +350°C

Aplicable sobre la mayor parte de los materiales porosos y no porosos utilizados en la construcción e industria: cemento, hormigón, mármol, piedra, ladrillo, vidrio, cerámica, azulejo, metales, (hierro, cobre, latón, plomo, aluminio), madera.

Particularmente indicado para el sellado de todo tipo de juntas en sistemas sometidas a altas temperaturas.

### VENTAJAS

Resistente en un amplio rango de temperaturas.

Permanentemente flexible

No corroe ni produce olor.

Asegura una excelente adhesión sobre materiales porosos y no porosos.

Produce una total estanqueidad en las juntas.

Resiste al agua, a los rayos U.V., a la humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.

### MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5°C y +45°C. No adquiere su máxima adhesión hasta transcurridas las 24 h. No someter a calor o frío intenso hasta 96 horas después de su aplicación.

### CADUCIDAD

Un año en lugar seco y a T < 25°C.

CARACTERISTICAS TECNICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
<b>PRODUCTO:</b>			Pasta tixotrópica negra Neutro-oxima (No produce olor)	
- Aspecto .....			-70°C a +350°C	
- Sistemas de reacción .....			-60°C a +310°C	
- Resistencia a la temperatura en punta .....			+5°C a +45°C	
- Resistencia a la temperatura en continuo			120	180
- Temperatura de aplicación (1) .....		0	0,1	0,2
- Velocidad de extrusión (s/20 g) .....	K 30033 20 g. Boquilla 2 mm.2,75 bar		60	
- Descuelgue (mm. a 20°C) .....	UNE 27390 / P20		4	
- Tiempo de formación de piel (min) .....	K30027		6	
- Velocidad de curado (mm) :			36	
1 día .....			1,5	
2 días .....			0,8	
<b>PRODUCTO CURADO (7 días, 23°C, 50% H.R.):</b>			220	
- Dureza (Shore A) .....	ASTM-D-2240		41	
- Resistencia a tracción (MPa) .....	ASTM-D-412/C		0,9	
- Módulo a 100% alargamiento (MPa).....	ASTM-D-412/C		75	
- Alargamiento a rotura, % .....	ASTM-D-412/C			
<b>CARACTERISTICAS DESPUES DE 7 DIAS A 300°C</b>				
- Dureza (Shore A) .....	ASTM-D-2240			
- Resistencia a tracción (MPa) .....	ASTM-D-412/C			
- Alargamiento a rotura, % .....	ASTM-D-412/C			
<b>(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura &lt; 5°C.</b>				

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, SL  
Carretera de Urnieta, s/n - Apartado, 14  
20140 - ANDOAIN (Guipúzcoa)  
Teléfono 943 410 400 / Fax 943 410 440  
E-mail : krafft@krafft.es  
Pág. Web : www.krafft.es

DELEGACIONES :  
MADRID - BARCELONA - VALENCIA - SEVILLA - BILBAO  
ZARAGOZA - GIJON - VIGO - LAS PALMAS DE G. CANARIA

